



## Étude de cas : Scherp Verpakkingen

Une solution qui augmente la capacité de stockage de 40 % par mètre carré

Pays : Pays-Bas



Scherp Verpakkingen a boosté son activité grâce à l'inauguration d'un nouvel entrepôt à Zevenhuizen (Pays-Bas). Dans cette installation, l'entreprise a exploité tout l'espace disponible afin d'obtenir une plus grande capacité de stockage. Scherp est maintenant capable de stocker plus de 2 000 palettes et de gérer l'arrivée et la sortie de 80 palettes par jour.

### Une priorité : la capacité de stockage

Scherp Verpakkingen est une petite entreprise avec une dizaine de collaborateurs qui offre des solutions d'emballage aux entreprises de tout secteur industriel. Elle a récemment déménagé dans un nouveau centre de distribution de 2 000 m<sup>2</sup> à Zevenhuizen, aux alentours de Rotterdam, aux Pays-Bas, afin d'offrir un meilleur service à ses clients.

Toutefois, pour Leen Schakelaar – cofondateur et PDG de Scherp Verpakkingen – la nécessité d'« *exploiter au maximum l'espace disponible afin de stocker autant de palettes que possible par m<sup>2</sup>* » était évidente.

Compte tenu de cette condition, Mecalux a équipé l'entrepôt de rayonnages à palettes à double profondeur, qui offrent une plus grande capacité de stockage par rapport aux rayonnages à simple profondeur et conservent l'accès direct à la marchandise. La particularité de cette solution est qu'elle permet de stocker, à chaque emplacement, deux palettes de la même référence (l'une derrière l'autre). Pour manipuler les charges, les opérateurs utilisent des chariots à mât rétractable avec fourches extensibles pouvant atteindre la seconde palette à chaque emplacement en toute sécurité.

Les rayonnages mesurent 5,5 m de haut, répartis sur trois niveaux, et 30 m de long. L'ensemble offre une capacité de stockage totale de 2 004 palettes, ce qui « *représente une augmentation de 40 % par mètre carré par rapport à notre ancien entrepôt* » explique le PDG de la compagnie.

### Une productivité accrue

Selon Leen Schakelaar, « *l'une de nos priorités était d'être plus efficaces et rapides concernant les tâches de stockage*



### Leen Schakelaar Cofondateur et PDG de Scherp Verpakkingen

« *Mecalux nous a accompagnés et guidés à tout moment avant de prendre toute décision. Ses rayonnages ont été spécialement conçus pour répondre à nos besoins. Ils sont équipés d'accessoires et de compléments pour les adapter aux palettes de différentes dimensions avec lesquelles nous travaillons.* »

*et de préparation de commandes* ». La raison en est que l'entreprise doit faire face à un volume de travail quotidien très important. D'une part, 40 palettes en moyenne sont reçues des fournisseurs que Scherp Verpakkingen a aux Pays-Bas, en Allemagne, en Belgique, en Italie, en Espagne, en République tchèque ou encore en Pologne. D'autre part, 40 autres sont distribuées aux clients de l'entreprise, qui sont pour la plupart situés aux Pays-Bas, en Belgique et en Allemagne. La solu-

tion des rayonnages à palettes a été choisie car ceux-ci offrent un accès direct aux produits. Cela permet de manipuler facilement et rapidement la marchandise, un aspect positif pour l'entreprise et qui, selon Leen Schakelaar, « *a signifié une augmentation considérable de la productivité* ».

La bonne distribution de la marchandise a également eu un impact favorable sur la productivité de l'entrepôt. Chaque emplacement est destiné à une même référence, ce qui se traduit par un contrôle plus précis des 680 références gérées par Scherp Verpakkingen.

Grâce au nouveau centre logistique, Scherp Verpakkingen a augmenté la capacité de stockage de palettes de plus de 40 % par mètre carré par rapport à son ancien entrepôt





### Les avantages pour Scherp Verpakkingen

- **Une meilleure exploitation de la surface** : l'entreprise a récemment inauguré un nouvel entrepôt qui optimise au millimètre près l'espace disponible, en augmentant la capacité de stockage de 40 % par mètre carré par rapport à son ancien entrepôt.
- **Une productivité accrue** : les rayonnages offrent un accès direct aux produits, ce qui accélère l'entrée de 40 palettes et la sortie de 40 autres par jour.
- **Un service efficace** : le fonctionnement de l'entrepôt se distingue par sa simplicité. La distribution des rayonnages a été conçue afin de faciliter le travail des opérateurs.



### Informations techniques

Capacité de stockage	2 004 palettes
Dimensions de la palette	800 / 1 000 x 1 200 x 2 350 mm
Poids max. par palette	750 kg
Hauteur max. des rayonnages	5,5 m
Longueur max. des rayonnages	30 m

